

**CONSEIL ECOLE-COLLEGE
ANNEE SCOLAIRE 2017-2018**

REPRESENTANTS	DOMAINES
TONDI Stéphan	Principal / Co-président
MARTIN Thierry	IEN / Co-président
VIDAL Nathalie	Principale-adjointe
ANCELOT Christelle	Professeure de français Professeure principale de 6ème
ANDRIEU Gilles	Professeur de SVT réfèrent Education développement durable » Professeur principal de 6ème
CARBILLET Marion	Professeure documentaliste
DE BARROS Cécile	CPE réfèrent « estime de soi, vivre ensemble »
DELPONT Isabelle	Professeure d'anglais Professeure principale de 6ème
GOILLOT Marion	Professeure d'éducation physique et sportive Professeure principale de 6ème
WADOUX Timothée	Professeur de mathématiques Professeure principale de 6ème